

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年8月11日 (11.08.2005)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2005/073096 A1

(51)国際特許分類⁷:

B65D 1/02

[JP/JP]; 〒1368531 東京都江東区大島3丁目2番6号
Tokyo (JP).

(21)国際出願番号:

PCT/JP2005/000883

(22)国際出願日: 2005年1月25日 (25.01.2005)

(25)国際出願の言語:

日本語

(26)国際公開の言語:

日本語

(30)優先権データ:

特願2004-024304 2004年1月30日 (30.01.2004) JP
特願2004-024626 2004年1月30日 (30.01.2004) JP

(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社吉野工業所 (YOSHINO KOGYOSHO CO., LTD.)

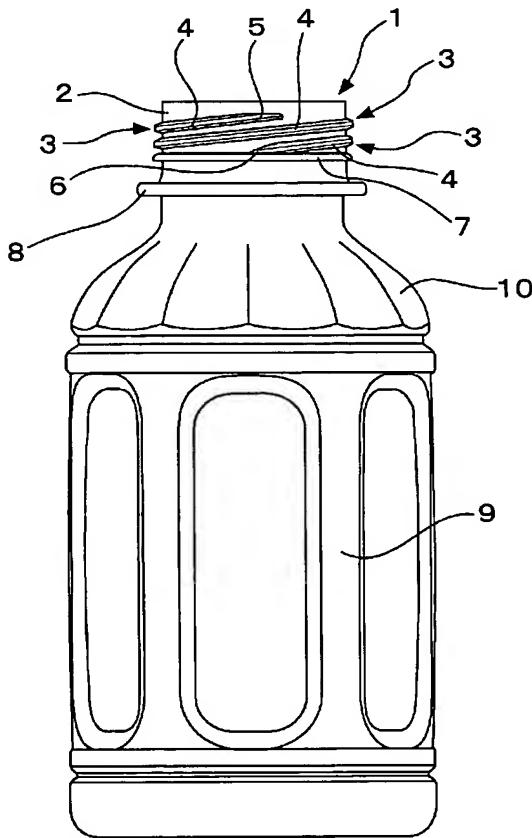
(72)発明者; および

(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 田中 敏正 (TANAKA, Toshimasa) [JP/JP]; 〒1368531 東京都江東区大島3丁目2番6号 株式会社吉野工業所内 Tokyo (JP). 飯塚 高雄 (IZUKA, Takao) [JP/JP]; 〒1368531 東京都江東区大島3丁目2番6号 株式会社吉野工業所内 Tokyo (JP). 腰高 幸夫 (KOSHIDAKA, Yukio) [JP/JP]; 〒2702297 千葉県松戸市稔台310 株式会社吉野工業所 松戸工場内 Chiba (JP). 清水 一彦 (SHIMIZU, Kazuhiko) [JP/JP]; 〒2702297 千葉県松戸市稔台310 株式会社吉野工業所 松戸工場内 Chiba (JP).

[続葉有]

(54) Title: MOUTH CYLINDRICAL PART OF SYNTHETIC RESIN BOTTLE BODY

(54)発明の名称: 合成樹脂製壺体の口筒部



(57) Abstract: A mouth cylindrical part of a synthetic resin bottle body capable of providing high pressure resistance and heat resistance and stably providing high sealability and resources-saving by maximally uniformizing the effect of a thread formed portion on the crystallization of a molten resin material along the circumferential direction of the mouth cylindrical part. Threads (3) formed by extending gradually downsized start end extension parts (5) and terminal end extension parts (6) from the body part start end (a) and the body part terminal end (b) of a body part (4) are formed on the outer periphery of the cylindrical wall (2) of the mouth cylindrical part (1) in the form of a multiple thread screw. The start end extension parts (5) and the terminal end extension parts (6) of the other threads (3) having an approximately same length are positioned overlappingly with each other in the vertical direction, and the entire part of the mouth cylindrical part (1) is whitened by thermal crystallization. Thus, shrinkage (h) can be eliminated from the upper end surface of the cylindrical wall (2) irrespective of an increase in bore of the mouth cylindrical part (1) and an increase in heat resisting temperature. Accordingly, an increase in height dimension due to an increase in bore of the mouth cylindrical part (1) can be suppressed.

(57) 要約: 本発明は溶融樹脂材料の結晶化に対するねじ山成形部分の影響を、口筒部の周方向に沿ってできる限り均等となるようすることにより、高い耐圧性および耐熱性を兼ね備え、安定して高いシール性、および省資源化を得ることを目的とする。そしてこの目的を達成するための本発明の手段は、口筒部1の筒壁2の外周に、本体部4の本体部始端aおよび本体部終端bから、寸法を緩やかに縮小させた始端延長部5および終端延長部6を延長設したねじ山3を多条ねじ状に付設し、各始端延長部5と、他のねじ山3の略同じ長さの終端延長部6とを、上下に重なり合って位置させ、口筒部1の全体を熱結晶化により白化させることにより、口筒部1の口径の増大および耐熱温度の上昇にも関わらず、筒壁2上端面に"引け" hがなく、かつ口筒部1の口径増大に伴う高さ寸法の増大を抑制することにある。

WO 2005/073096 A1



(74) 代理人: 渡辺 一豊 (WATANABE, Kazutoyo); 〒1640001 東京都中野区中野2丁目25番8号 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,

BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

規則4.17に規定する申立て:

- USのみのための発明者である旨の申立て(規則4.17(iv))

添付公開書類:

- 國際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。